



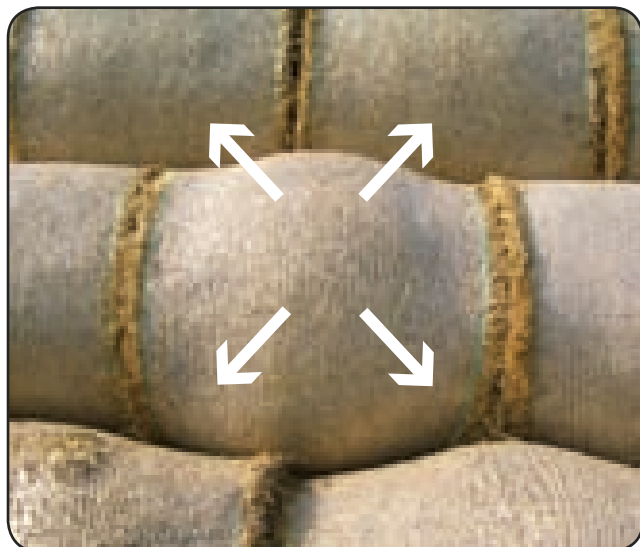
CO POWINIENIEŚ WIEDZIEĆ O SIATCE DO BELOWANIA

W ostatnim czasie siatka stała się bardzo popularną metodą belowania zbiorów. Niestety jest wiele sytuacji kiedy niewystarczająca wiedza na temat siatki powoduje problemy.

Niepoprawne lub wprowadzające w błąd informacje odnośnie siatki, mogą powodować zamieszanie na rynku, co może w rezultacie doprowadzić do problemów z używaniem siatki w prasie, jak również poważnie wpływać na jakość bel, które produkujesz.

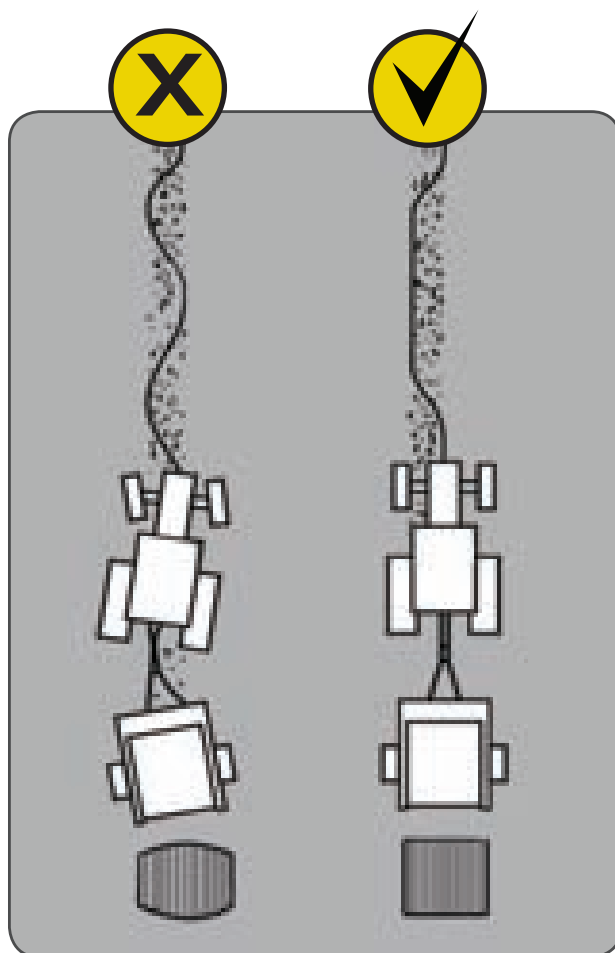
W tym wydaniu magazynu CPA Technical, chcielibyśmy zilustrować powszechne błędy w rozumowaniu na temat siatki, jak również wskazać co powinno się wiedzieć i rozumieć odnośnie siatki, przed dokonaniem wyboru produktu na nadchodzący sezon.

NIEKSZTAŁTNE BELE

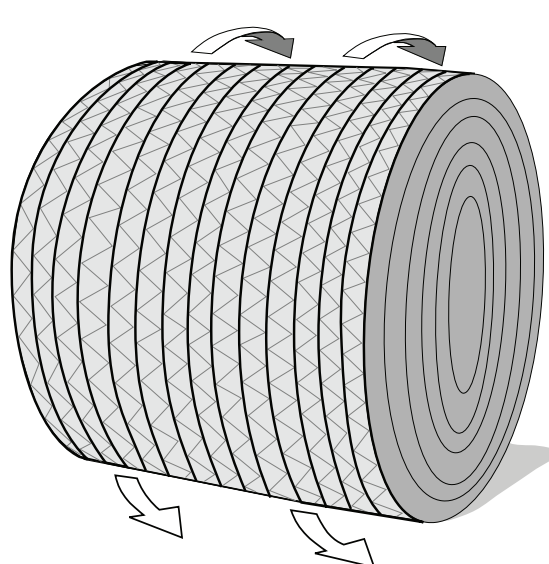
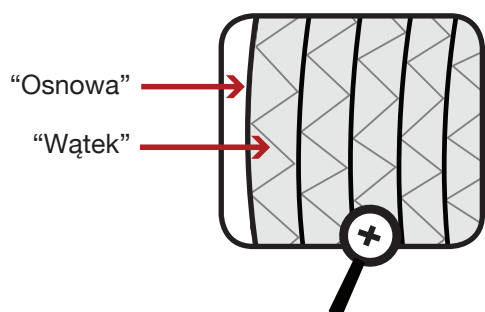


1 Jeżeli kształt wykonanej beły nie jest jednolity, siatka na środku beły poddana jest ekstremalnemu ciśnieniu co najpewniej spowoduje przerwanie siatki i rozerwanie beły.

2 Największy nacisk oraz ciśnienie w beły jest zawsze na środku. Beła powinna być formowana poprawnie, nie poprzez prowadzenie maszyny 'zyg-zakiem', lecz poprzez jazdę kontrolowaną, powodującą wypełnienie komory w pełni i równomiernie.



3 Wytrzymałość siatki rozkłada się zawsze po obwodzie beli. Wytrzymalsze włókna “osnowy” utrzymują napięcie materiału zbieranego w beli, w pokazanym kierunku.



4 O wytrzymałości siatki decydują tylko wytrzymalsze, pionowe włókna zwane “osnowami”, rozkładającymi się na beli w kierunku pracy maszyny. Wzmocnienia włókien poziomych tzw. wątków, nie mają żadnego wpływu na wytrzymałość siatki, są one jedynie po to, aby utrzymać włókna “osnowy” na swoim miejscu.

Nawet po usunięciu włókien “wątków” (zyg-zaków), bela się nie rozpada utrzymując swój pierwotny kształt.

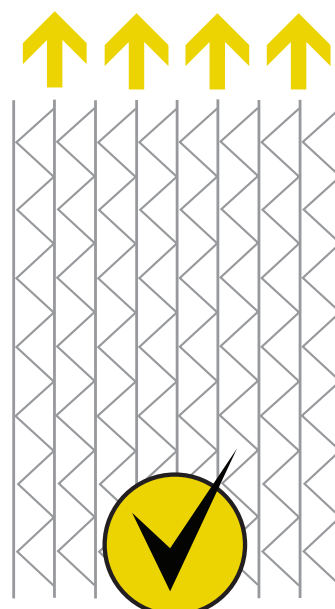


➤ Źródłem wytrzymałości siatki opasującej i utrzymującej belę są wytrzymalsze włókna “osnowy”, które rozchodzą się dookoła beli, podobnie do efektu jaki się otrzymuje stosując większą ilość sznurka na powierzchni beli.

➤ Wytrzymałość siatki przenoszona jest poprzez włókna “osnowy”. Lżejsze włókna “wątków” są jedynie po to, by utrzymać “osnowy” w odpowiednim miejscu i odpowiedniej odległości.

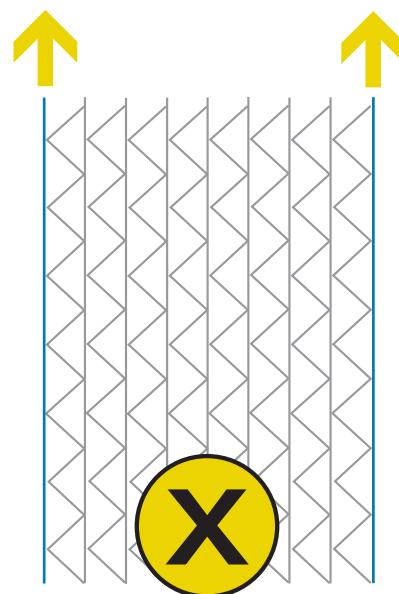
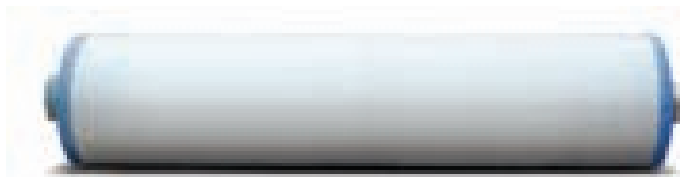
➤ Wszystkie cięższe włókna “osnowy” pracują razem, nadając siatce całkowitą wytrzymałość.

➤ Dobra siatka musi się charakteryzować wysoką całkowitą wytrzymałością, na całej swojej szerokości.



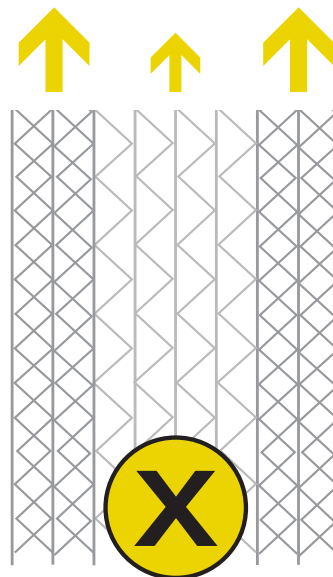
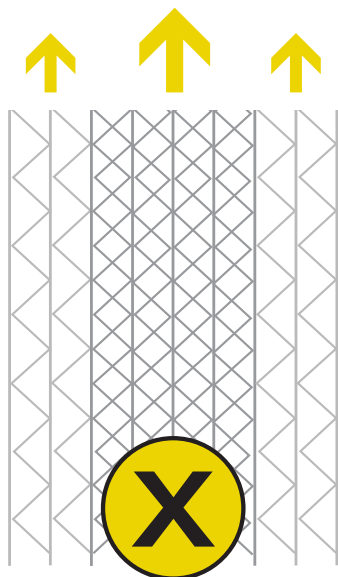
➤ Pojedyncze włókna innego koloru wplecione w siatkę są cechą charakterystyczną dla danego producenta, umożliwiającą jego rozróżnienie.

➤ Pojedyncze włókna innego koloru wplecione w siatkę nie mają żadnego wpływu na zwiększenie wytrzymałości siatki, czy też na lepsze rozchodzenie się siatki po powierzchni beli.

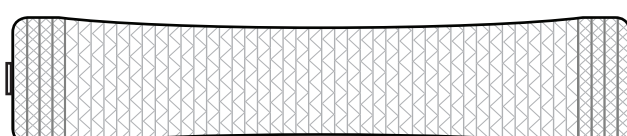
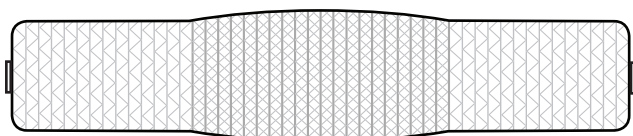


➤ Siatka wyprodukowana z “wątkami” o wzorze krzyżowym na środku siatki, jest jedynie upodobaniem producenta, natomiast nie wpływa to w żaden sposób na wytrzymałość siatki.

➤ Za wytrzymałość siatki odpowiadają silniejsze “osnowy”.



➤ Jeżeli siatka produkowana jest z większym zagęszczeniem “wątków o splocie krzyżowym” doprowadzi to do zmiany profilu rolki z siatką, w związku ze zwiększoną ilością nici siatki użytych w danym miejscu. Zwiększone zagęszczenie “wątków” spowoduje zwiększenie średnicy rolki siatki w danym jej miejscu, tworząc “wybrzuszenie”, które w przypadku pras gdzie siatka luźno się obraca w pojemniku, spowoduje wzrost tarcia na powierzchni rolki, w rezultacie prowadząc do uszkodzeń włókien siatki oraz jej zerwania.



www.cpapl.pl

Tama Polska Sp. z o.o
ul. POW 12 A, 98-200 Sieradz
Tel: 43 822 04 52
Fax: 43 822 04 53
biuro@tama-polska.pl
www.tama-polska.pl