

DIAGNOSTYKA PROBLEMÓW Z SIATKĄ – LISTA KONTROLNA



Przed kontaktem z Tama Assist użyj listy kontrolnej, aby określić możliwe przyczyny.

Produkt

- Czy rdzeń rolki wystaje równomiernie z każdej strony?
- Czy rdzeń rolki jest wilgotny lub zdeformowany?
- Czy powierzchnia zewnętrzna rolki jest zdeformowana (wgniecie w profilu lub brakujące włókna)?

Prasa belująca

- ① Czy obie sprężyny naciągające siatkę są zamontowane i poprawnie ustawione?
 - ❗ Aby zapewnić pełne i równomierne naprężenie siatki.
- ① Czy na zewnętrznej powierzchni rolki (za drążkiem hamulcowym), gdy rolka znajduje się w pojemniku na siatkę, występuje luźna siatka?
 - ❗ Upewnij się, że siatka jest ciasno nawinięta na rolkę, aby nie dopuścić do powstania luzu w siatce uniemożliwiającego poprawne rozłożenie i cięcie siatki.
- ① Czy wałki podające są równo ustawione?
 - ❗ Aby zapewnić równomierne przenoszenie siatki na belę.
- ① Czy wszystkie metalowe powierzchnie, z którymi styka się siatka, są czyste i pozbawione brudu lub rdzy?
 - ❗ Aby uniknąć uszkodzenia siatki.
- ① Czy pojemnik na siatkę jest czysty i pozbawiony resztek plonu lub odpadów/kamieni?
 - ❗ Aby uniknąć uszkodzenia siatki oraz umożliwić jej pełne rozłożenie.
- ① Czy ściany boczne komory belowania są błyszczące i wolne od farby lub rdzy?
 - ❗ Aby uniknąć uszkodzenia siatki na beli w przypadku, gdy nie jest od razu wyrzucana.
- ① Czy rampa klapy tylnej jest uszkodzona?
 - ❗ Aby uniknąć uszkodzenia siatki na beli przy wyrzucaniu.
- ① Czy pasy transmisyjne, łączniki pasów lub wałki są uszkodzone?
 - ❗ Aby uniknąć uszkodzenia siatki na powierzchni beli.



TamaPack - Tama Polska Sp. z o.o.

ul. Polskiej Organizacji Wojskowej 12a, 98-200 Sieradz, Polska

Tel: +48 (43) 822 04 52 Fax: +48 (43) 822 04 53 www.tama-polska.pl